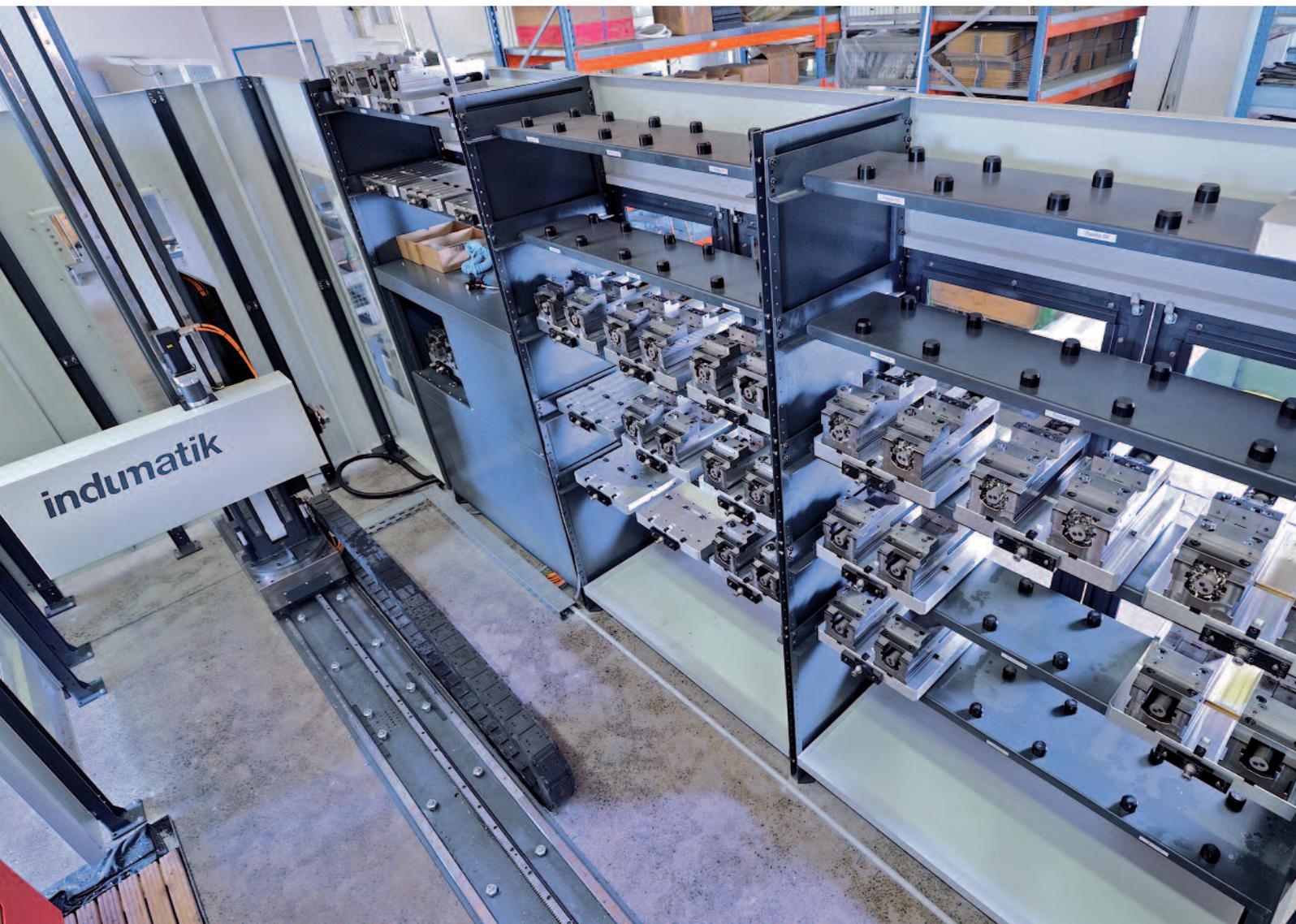
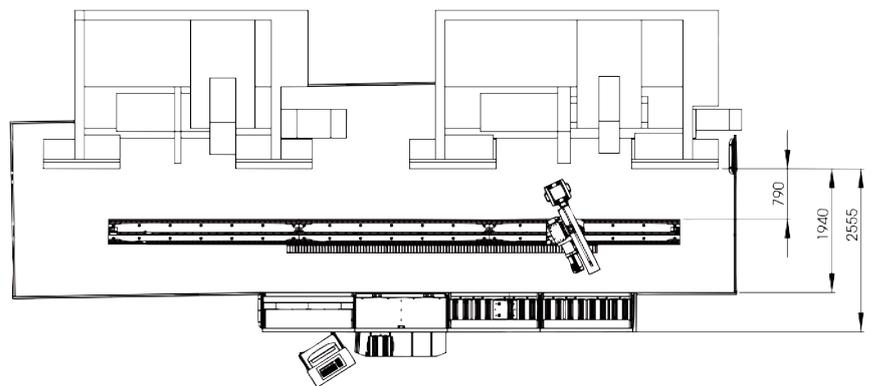


Indumatik®150

Maschinenverkettung in der modernen Fertigung.



Indumatik®150



Fräsen, Messen und Erodieren. Bearbeitungsschritte, die sich mit Hilfe der Indumatik® 150 optimal miteinander verknüpfen lassen. Selbst Werkzeuge lassen sich, dank einer ganzheitlichen Steuerung und Schnittstelle, in die Maschinenspindel einwechseln.

Technische Daten

Abmessungen [BxTxH]	nach Ausführung
zulässiges Handlinggewicht	150 kg
Palettengreifer	Nullpunktgreifer
Subgreifer bzw. Greiferoptionen	Parallelgreifer Gabelgreifer Werkzeuggreifer
Lagerplatzgröße [B x T] im Standard	z.B. 320x320 / 400x400mm sowie andere Größen
Palettenplätze im Standard	auf Anfrage
Jobmanagement	InduCell
Ein-/ Auslagerungsstation	Standard
Verschiebewagen	Bodenachse enthalten

Bei 150 kg Handlinggewicht können mit der Indumatik® 150 auch große, schwere Teile problemlos automatisiert werden!

Die Verknüpfung mehrerer Bearbeitungsmaschinen zu einer Fertigungszelle, die aus einem zentralen Lager gespeist wird, ermöglicht die Steigerung der Spindellaufzeit auf über 80%.

Der modulare Aufbau ermöglicht die Anpassung an unterschiedliche Maschinen- bzw. Fertigungskonzepte. Made in Germany, zu einem unschlagbar günstigen Paketpreis!

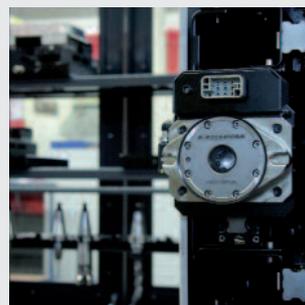
- Verkettung unterschiedlicher Maschinen zu einer Fertigungszelle
- Zentrales Werkstück- und Werkzeugmagazin
- Flexibel erweiterbar



CE-konforme Einhausung mit Ein- und Auslagerungsstation



InduCell-Tower



Greifer für Paletten und Subgreifer



Handlinggewicht 150 kg - nicht ganz so schwer - Konstrukteur Hubert Geisen